

# SCHWEISSZERTIFIKAT

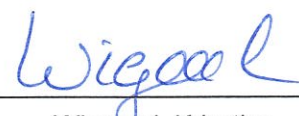
in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1.

Dieses Zertifikat ist die Anlage des Zertifikates „ZERTIFIKAT Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle“, Registrierungs-Nr/Datum.: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0015-1-2013-Rev.1/2019-08-26 und ist nur in Verbindung damit und in diesem Geltungsbereich gültig

<b>Hersteller</b>	<b>Generalcom Kft.</b> H-2040 Budaörs, Farkasréti út 1.
<b>Herstellerwerk</b>	Generalcom Kft. H-2462 Martonvásár, Szent László út 44.
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Ausführungsklasse</b>	Bis EXC3 nach EN 1090-2
<b>Schweißprozesse</b> (nach EN ISO 4063)	135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
<b>Grundwerkstoffe</b> (Festigkeitsklasse/Norm)	S235, S275, S355 / EN 10025-2
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> (Name, Qualifikation)	Balázs János, SFI, EWE, IWE
<b>Vertreter der Schweißaufsicht</b> (Name, Qualifikation)	Hegymegi Gábor, Qualitätskontrolleur (entsprechende schweißtechnische Erfahrung)
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b> (Datum der Erstaussstellung)	2019-08-26
<b>Nächste Überwachung</b>	2020-01-17 Nach der nächsten Überwachung wird ein neues Zertifikat erstellt.
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der genannten technischen Spezifikation oder die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich verändert haben.
<b>Bemerkung</b>	--

Registrierungs-Nr.: **1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0015-2-2013-Rev.1**

Szentendre, 2019-08-26

Wiegand, Krisztina  
Abteilungsleiter